

REDUKTOR BUTLOWY JEDNOSTOPNIOWY DO PROPANU-BUTANU typ RBGP-0,15/04

nr kat. 212-7851

Symbol wg PKWiU 28.14.11.0

OPIS

Reduktor butlowy RBGP-0,15/04 służy do obniżenia ciśnienia propanu-butanu pobieranego bezpośrednio z butli do wymaganego ciśnienia wylotowego (roboczego) w zakresie $0,1 \div 1,5$ bar, nastawianego za pomocą śruby nastawczej przez użytkownika.

ZASTOSOWANIE

Reduktor butlowy RBGP-0,15/04 może być stosowany przy zasilaniu palników w procesach lutowania, podgrzewania, opalania, wyżarzania, hartowania, itp. Reduktor może być również wykorzystywany do różnych celów przemysłowych, jeżeli stawiane wymagania są zgodne z wymaganiami technicznymi.

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	Rodzaj gazu Gwint na wlocie	Znamionowe ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Zakres ciśnień wylotowych bar (MPa)	Znamionowa przepustowość m ³ /h (kg/h)	Gwint nakrętki na wylocie; Końcówka węża (Ø) mm	Nr kat.
RBGP-0,15/04	Propan-butan W21,8 x 1/14" LH	15 (1,5)	0,1 ÷ 1,5 (0,01 ÷ 0,15)	4 (8)	G3/8LH 6,3	212-7851

Uwagi:

1. Przyjęto 1 bar = 0,1 MPa.
2. Dopuszczalna temperatura gazu na wlocie do reduktora $5 \div 45^{\circ}\text{C}$.
3. Masa reduktora ~1 kg.

SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora RBGP-0,15/04 wchodzi:

- Reduktor 1 szt.
- Opakowanie: pudełko tekturowe 1 szt.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Do każdego reduktora dołączane są „Przepisy obsługi reduktorów butlowych jednostopniowych do gazów technicznych” wg nr 2DP-6/97.
2. Do reduktora udzielana jest gwarancja na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży (z wyjątkiem części szybko zużywających się), jednak nie dłużej niż 30 miesięcy od daty produkcji.
3. Przyłączenie reduktora do butli 33 kg wymaga zastosowania załączonej uszczelki o wymiarach Ø17/7x3 nr kat. 811-0010.

