

**DOKUMENTACJA  
TECHNICZNO-RUCHOWA**

**INSTRUKCJA OBSŁUGI  
SPREŻARKI POWIETRZA**

**FLD - 15**



**DFL - 24**

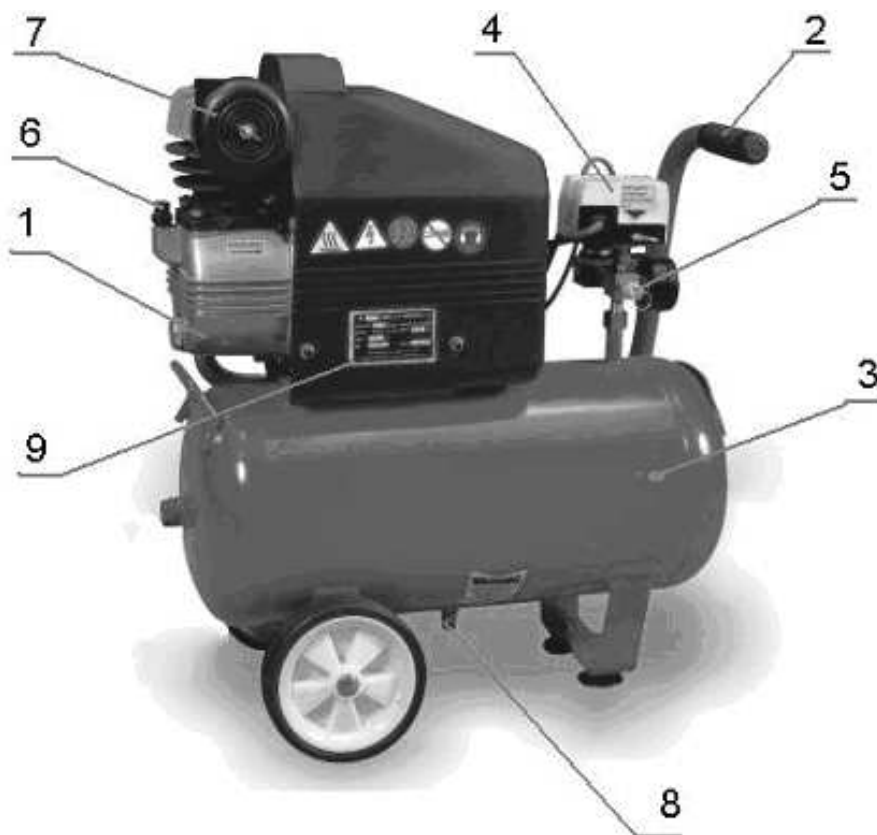


**FL - 50**



### UWAGA!!!

Sprężarkę powietrza należy używać zgodnie z niniejszą instrukcją. Nieodpowiednie użycie może być niebezpieczne. Użytkownik jest odpowiedzialny za bezpieczeństwo własne i innych, musi znać i przestrzegać poniższych zasad użytkownika. Dopiero po zapoznaniu się z budową i danymi technicznymi urządzenia, oraz z instrukcją eksploatacyjną i BHP, można przystąpić do pracy.



- |                                  |                             |
|----------------------------------|-----------------------------|
| 1. Pompa sprężarkowa z silnikiem | 6. Wlew oleju               |
| 2. Rączka                        | 7. Filtr powietrza          |
| 3. Zbiornik                      | 8. Zawór upustowy powietrza |
| 4. Presostat z reduktorem        | 9. Tabliczka znamionowa     |
| 5. Zawór bezpieczeństwa          |                             |

## OSTRZEŻENIE!

1. **Przed uruchomieniem kompresora należy wyciągnąć plastikowy korek z głowicy i zastąpić go wskaźnikiem oleju (6) który jest dołączony do kompletu.**
2. **Nie wolno zapomnieć zainstalować filtra powietrza (7) zanim kompresor zostanie uruchomiony**
3. **Urządzenie może zostać uruchomione tylko wtedy, gdy pomp sprężarki (1) jest zalana olejem (PATRZ CHARAKTERYSTYKA OLEJU) na odpowiednim poziomie**
4. **Urządzenie nie może pracować gdy napięcie w sieci jest zbyt wysokie lub zbyt niskie ( dozwolone są wahania  $\pm 5\%$  )**
5. **W chwili gdy w zbiorniku jest już sprężone powietrze zabrania się:**
  - regulowania zaworu bezpieczeństwa
  - wyłączania wtyczki zasilającej w czasie pracy kompresora celem jego zatrzymania
6. **Kategorycznie zabrania się przeregulowywania wyłącznik ciśnieniowy (presostat)**

### Przeznaczenie.

Sprężarka powietrza przeznaczona jest do sprężania powietrza do ciśnienia max 8 bar [atm].

Sprężone powietrze w zbiorniku można stosować w gospodarstwach domowych do:

-przedmuchiwania

-pompowania opon

-zasilania małych narzędzi o bardzo małym zapotrzebowaniu ( nie przekraczając wydajności kompresora )

-itp.

### Instalacja

Sprzedawana sprężarka jest po testach i jest przygotowana do standardowej pracy. Tak więc nie wymaga regulacji i ustawiania. Do każdego urządzenia dołączona jest instrukcja obsługi, karta gwarancyjna.

## CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

TYP	WYDAJNOŚĆ		MOC	NAP.	CIŚNIENIE	WAGA	ZBIORNIK	L <sub>wA</sub>	dB
	Na ssaniu	Na wydechu							
FLD - 15	180 l/min	100 l/min	1.5 kW	220 V	0.8 MPa	23 kg	15 l	79	81
DFL - 24	220 l/min	120 l/min	1.8 kW	220 V	0.8 MPa	27 kg	24 l	79	81
FL - 50	200 l/min	100 l/min	1.5 kW	220 V	0.8 MPa	36 kg	50 l	79	81

### Charakterystyka oleju

Ilość oleju w kompresorze od 0.8 do 1.5 litra

Zaleca się używanie następujących olejów kompresorowych dla kompresorów tłokowych:

**L-DAA 100 ; SHELL – CORENA P 100; CASTROL – Aircol PD 100;**

**Działanie**

### **Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić:**

-zamocowanie filtra powietrza (sprawdzić czy obudowa nie jest uszkodzona)

Sprężarkę uruchamiamy wyłącznikiem sieciowym znajdującym się na obudowie presostatu (on/off). Po uruchomieniu pompa sprężarki napełni zbiornik powietrzem do ciśnienia 8 bar i wyłącznik ciśnieniowy samoczynnie wyłączy silnik. Po spadku ciśnienia w zbiorniku co 6 bar następuje samoczynne ponowne uruchomienie kompresora i ponowne jego napełnianie.

### **ZABRANIA SIĘ WYŁĄCZANIA I WŁĄCZANIA SPRĘŻARKI ZA POMOCĄ WTYCZKI SIECIOWEJ!!!**

Sprężarka jest wyposażona w wyłącznik ciśnieniowy-presostat. Urządzenie to utrzymuje ciśnienie w zbiorniku ciśnienie w zakresie 6-8 bar. Reduktor zamontowany na wyjściu ze zbiornika sprężarki pozwala na ustawienie ciśnienia roboczego o wartości potrzebnej do pracy. Do szybkozłączki na wyjściu z reduktora podłączamy wąż ciśnieniowy którym przesyłamy powietrze do urządzenia roboczego.

Wskazane jest zainstalowanie w instalacji sprężonego powietrza w odległości ok. 6 m od kompresora urządzeń filtrujących i odwadniających.

### **Uwaga!!!**

**Sprężarki nie są przeznaczone do pracy ciągłej.** Ich sprawność wynosi **40%** co oznacza że czas pracy pompy sprężarki w ciągu 10 min. nie może przekroczyć 4 minut pracy! Większy czas pracy pompy w cyklu 10 min. grozi zużyciem pompy kompresora z równoczesnym nie uznaniem roszczeń gwarancyjnych z powodu nadmiernego zużycia.

Należy tak dobierać kompresor do określonej pracy (narzędzia) aby podczas jego użytkowania pompa sprężarki wyłączała się max po 4 minutach pracy a przerwa nie trwała krócej niż 6 minut.

### **Konserwacja**

Zaleca się prowadzenie zapisów dotyczących wszystkich czynności obsługowych to jest wymiany oleju, czyszczenia lub wymiany filtra powietrza i naprawy urządzenia.

Podstawowe czynności konserwacyjne nie wymagają obsługi serwisowej, jednak przeglądy i naprawy silnika, pompy i innych elementów sprężarki powinny być wykonane przez wykwalifikowane osoby. Wszelkich przeglądów (odpłatnie), napraw i wymiany podzespołów w okresie gwarancyjnym może wykonywać jedynie punkt serwisowy.

Sprężarkę powietrza należy utrzymywać w czystości.

Filtr powietrza i wkład gąbkowy przedmuchać sprężonym powietrzem. Zaleca się czyszczenie raz w miesiącu, a w przypadku stwierdzenia dużego zapylenia wkładu filtrującego należy natychmiast wymienić na nowy. Codziennie należy usuwać kondensat ze zbiornika sprężarki. W tym celu po skończeniu pracy należy otworzyć zawór spustowy w zbiorniku.

### **Wymiana oleju**

Pierwsza wymiana oleju po 50 godzinach pracy urządzenia, następne po każdych 200 godzinach pracy.

### **Uwaga!!!**

**Przed przeprowadzeniem jakichkolwiek czynności przy sprężarce należy zawsze upewnić się że zasilanie jest odłączone a obwód pneumatyczny i zbiornik nie znajdują się pod ciśnieniem.**

**W przypadku zauważenia nienormalnej pracy urządzenia (duża głośność pracy, trudny**

**start, zatrzymanie się silnika podczas pracy, mała efektywność sprężania) należy jak najszybciej skontaktować się z serwisem.**

### **Przepisy bezpieczeństwa**

#### **A zasady ogólne**

- naprawy i rutynowe przeglądy muszą być dokonywane przez wykwalifikowane osoby.
- urządzenie musi być utrzymywane w dobrym stanie ( zachowana czystość itp.)
- podczas pracy urządzenie nie może znajdować się blisko ścian (w ograniczonej przestrzeni) które zablokuje wlot powietrza
- upewnij się, że podłączenie elektryczne i pneumatyczne sprężarki jest odpowiednie. Unikać napinania przewodów, odłącz urządzenie z sieci elektrycznej i pneumatycznej przed przemieszczeniem

#### **B przed włączeniem do sieci należy sprawdzić**

- znamionowe nap. zasilania
- stan przewodów elektrycznych
- właściwe zamontowanie przewodów ciśnieniowo-roboczych

#### **C zbiornik ciśnienia i reduktor**

- zbiornik powinien posiadać atest
- nie używać przeciekającego i uszkodzonego zbiornika
- nie narażaj zbiornika na wysoką temperaturę, iskry i płomieni
- zwróć uwagę aby reduktory ciśnienia były w dobrym stanie
- nie używaj reduktorów do innych gazów niż te, do których zostały wyprodukowane
- nie używaj przeciekających lub uszkodzonych reduktorów
- otwory przyłączeniowe w zbiorniku nie powinny być zmieniane lub modyfikowane.

#### **E przy eksploatacji**

- wtyczkę wyjmować i wkładać do gniazda tylko przy wyłączonym silniku
- nie dopuszczać do przeciążania sprężarki podczas pracy
- nie pracować urządzeniem bez osłony zabezpieczającej części wirujące
- nie pracować w pomieszczeniach w których występują mieszaniny różnych wybuchowych gazów, pary cieczy łatwopalnych, gazy żrące i pyły
- nie poddawać urządzenia działaniu deszczu lub wilgotności innego typu
- nie należy podczas pracy zasłaniać otworów wentylacyjnych sprężarki
- użytkować zbiornik zgodnie z parametrami określonymi na tabeli fabrycznej
- nie przyspawywać do urządzenia żadnych elementów
- połączenie zbiornika z innymi urządzeniami roboczymi powinno być elastyczn- nie przestawiać zakresu pracy wyłącznika ciśnieniowego-presostatu

#### **Pamiętaj**

**Prawidłowo eksploatowane urządzenie będzie pracowało długo i dobrze, nie narażając zdrowia obsługi,**

**Nic nie zastąpi zdrowego rozsądku.**

**Dziękujemy za kupno naszego urządzenia, życzymy dobrych efektów jego niezawodnej pracy,**

## **Uwagi eksploatacyjne**

Prawidłowa praca kompresora /a szczególnie rozruch/ powinna odbywać się w temperaturach dodatnich.

Uwaga!!!

W temperaturach ujemnych w skutek zagęszczenia oleju w pompie, mogą wystąpić utrudnienia w jej rozruchu, co może doprowadzić do uszkodzenia silnika.

**Tego typu uszkodzenia nie podlegają GWARANCJI**



**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'**  
**DECLARATION DE CONFORMITE - DECLARATION OF CONFORMITY**  
**DECLARACION DE CONFORMIDAD - KONFORMITÄTSEKRLÄRUNG**

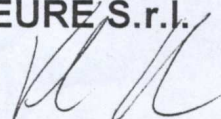
Noi **EURE Srl** - San Pietro Mosezzo, Italia -dichiariamo sotto la nostra responsabilità che  
 Nous **EURE Srl** - San Pietro Mosezzo, Italie déclarons sous notre seule responsabilité que le reservoir  
 We **EURE Srl** - San Pietro Mosezzo, Italy declare under our sole responsibility that the air receiver  
 La empresa **EURE Srl** - San Pietro Mosezzo, Italia -declara,bajo su responsabilidad, que  
 Wir **EURE Srl** - San Pietro Mosezzo, Italien - erklären in alleiniger Verantwortung, daß der Behälter

Tipo	Capacità l	Pressione di esercizio	Temperatura di esercizio	Pressione di prova	N° di fabbrica
Tipe	Capacité l	Pression de service	Temperature de service:	Pression d'épreuve	N. serie
Type	Capacity l	Working pressure	Working temperature:	Hydrostatic test pressure	Serial No.
Modelo	Volumen	Presión de trabajo	Temperatura de trabajo:	Presión de prueba	N° de fabricación
Typ	Inhalt Ltr	Betriebsdruck bar	Betriebstemperatur:	Prüfüberdruck bar	Herstell-Nr.
<b>CFL-50</b>	<b>50 l</b>	<b>11 bar</b>	<b>- 10°C ÷ 90°C</b>	<b>15 bar</b>	<b>286 - 1</b>

a cui si riferisce la presente dichiarazione, corrisponde ai seguenti documenti:  
 auquel se réfère cette déclaration est conforme à le document suivant:  
 to which this declaration relates is in conformity with the following document:  
 al que se refiere la presente declaración, corresponde a los siguientes documentos :  
 auf dem sich diese Erklärung bezieht, mit dem folgendem Dokument übereinstimmt:

**Ref.UDT UC-147 and design Approval DC-11-167/01-03 dn. 13/08/03"**

San Pietro Mosezzo, 08/10/2003

**EURE S.r.l.**  


EURE S.r.l.Via Dante Alighieri,12 28060 San Pietro Mosezzo -Novara- Italy