

STÓŁ CNC SPARTUS Easy 1000

INFORMACJE WSTĘPNE

Stół CNC SPARTUS Easy CUT 1000 przeznaczony jest dla małych i średnich przedsiębiorstw. Pozwala na zautomatyzowane cięcie metali i wszelkich materiałów przewodzących prąd elektryczny za pomocą palników plazmowych.

OPIS URZĄDZENIA

Razem ze stołem dostarczane są akcesoria: komputer z oprogramowaniem, sterownik CNC, system antykolizyjny, przewody przyłączeniowe, zbiornik wody. Całość tworzy łatwy w transporcie i prosty w montażu kompletny zestaw gotowy do użycia bezpośrednio po złożeniu.

SPARTUS Easy CUT 1000 dostarczany jest w pakiecie z przecinarką plazmową SPARTUS Easy CUT 60E CNC wyposażoną w palnik maszynowy SP80M.

Intuicyjne oprogramowanie 3w1 dostępne jest w 9 językach w tym w języku polskim. Umożliwia wykonywanie projektów w 2D (CAD), import gotowych obrazów z napędu USB, generowanie pliku G-code (CAM). Do użytkowania oprogramowania nie jest potrzebna wcześniejsza znajomość tego typu programów do obsługi stołów CNC.

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~1× 230V ±10% 50/60 Hz
Powierzchnia robocza [mm]	1000 × 1000
Maks. prędkość cięcia [mm/min]	6000
Maks. grubość cięcia [mm]	35
Maksymalne obciążenie [kg]	160
Sposób napędu	silnik krokowy
Sposób przełożenia napędu	śruba trapezowa
Sterowanie	2 osiowy sterownik CNC
Format plików	CADCAM, DXF, DWG
Wymiary [mm]	1400 × 1400 × 1800



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Komputer PC z oprogramowaniem (notebook 15,6")
- Stolik pod komputer
- Sterownik CNC
- System antykolizyjny
- Zbiornik wody
- Przewody przyłączeniowe

WYPOSAŻENIE PAKIETU

- Komputer PC z oprogramowaniem (notebook 15,6")
- Stolik pod komputer
- Sterownik CNC
- System antykolizyjny
- Zbiornik wody
- Przewody przyłączeniowe
- Przecinarka plazmowa SPARTUS Easy CUT 60E CNC
- Uchwyt maszynowy SP80M (standard PT80) 6m z niezbędnikiem



CUT 60E

INFORMACJE WSTĘPNE

SPARTUS Easy CUT60E to inwertorowa przecinarka plazmowa ze zintegrowanym gniazdem sterowania CNC. Przeznaczona do cięcia metali i wszelkich materiałów przewodzących prąd elektryczny. Zasilana jest z sieci jednofazowej 230V.

OPIS URZĄDZENIA

Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych technologii, udało nam się uzyskać lekkie i niewielkie źródło o mocy **60A**, którego maksymalna grubość cięcia wynosi **35mm**.

Przecinarka fabrycznie wyposażona jest w reduktor ciśnienia z blokiem filtrującym, który montuje się z tyłu obudowy, w miejscu specjalnie do tego przeznaczonym (chroniony blok przygotowania powietrza przed uszkodzeniem np. w trakcie przenoszenia).

Urządzenie **CUT 60E CNC** posiada szereg nowoczesnych rozwiązań wspierających proces cięcia plazmowego i funkcjonowanie urządzenia. Wbudowany system bezstykowej inicjacji łuku pilotażowego bez wysokiej częstotliwości HF – zapewnia doskonałą jakość, przy wydłużonej żywotności części eksploatacyjnych.

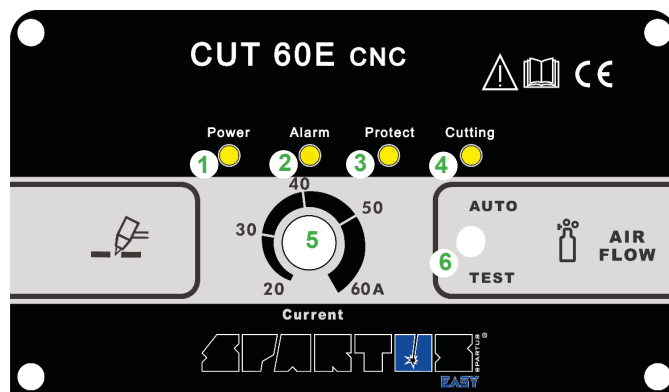


ZASTOSOWANIA

- przemysł lekki,
- produkcja,
- stoły CNC.



PANEL FUNKCYJNY

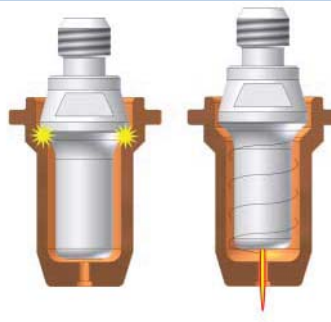


1. Kontrolka zasilania
2. Kontrolka ostrzegawcza - przegrzanie
3. Kontrolka ostrzegawcza - niepoprawnie założona osłona dyszy
4. Kontrolka sygnalizująca, że prowadzony jest proces cięcia plazmowego (działanie łuku pilotażowego).
5. Pokrętko regulacji prądu cięcia
6. Przełącznik dwupozycyjny – normalna praca / test gazu



PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~1× 230V ±10% 50/60 Hz
Natężenie prądu cięcia [A]	20 – 60
Maks. grubość cięcia [mm]	35
Cykl pracy [%]	95
PARAMETRY PLAZMA	
Napięcie wyjściowe pracy [V]	88 – 104
Zalecane ciśnienie robocze [bar]	5,5
Zapotrzebowanie na powietrze [l/min]	200
Post-gaz [s]	30
Bezstykowe zajarzenie łuku bez HF	✓
POZOSTAŁE	
Pobór prądu [A]	49,5
Współczynnik mocy (cosφ)	0,7
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	23,5
Wymiary [mm]	640 × 240 × 460



Bezstykowe zajarzenie łuku wykorzystujące **EFEKT COFAJĄCEJ SIĘ ELEKTRODY.**